

OM 260

C Radstand 3,90 m	N Radstand 4,40 m	T Radstand 3,90 m
----------------------	----------------------	----------------------

Motor V 85 S/6

Radstand (A + A1) m	3,246 + 1,308	3,746 + 1,308	3,246 + 1,308			
Bereifung Typ	11.00 - 20 16 pr	11.00 - 20 16 pr	11.00 - 20 16 pr			
Wenderadius m	8,000	8,820	8,000			
Abstand Fahrerhaus-Achse (CA) m	3,160	3,660	3,160			
Spurweiten {	vorn m	2,020	2,020			
				mitte m	1,841	1,841
				hinten m	1,841	1,841

Aussenmasse des Fahrzeuges

Gesamtlänge (L) m	7,650	8,460	6,700
Max. Breite (I) m	2,438	2,438	2,438
Gesamthöhe (H) m	2,694	2,694	2,694
Vorderer Überhang (B) m	1,400	1,400	1,400
Hinterer Überhang (C) m	1,696	2,006	0,796
Min. Bodenfreiheit (N) m	0,247	0,247	0,247

Nutzbare Abmessungen der Serien-Pritsche

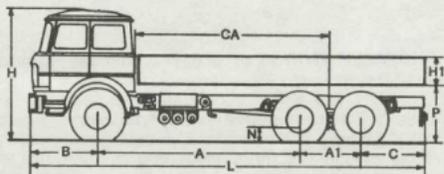
Länge (L1) m	5,360	6,170	—
Breite (I1) m	2,300	2,300	—
Höhe der Bordwände (H1) m	0,500	0,500	—
Höhe der Ladefläche (P) m	1,422	1,422	1,320 (HR)

Gewichte und Tragfähigkeiten

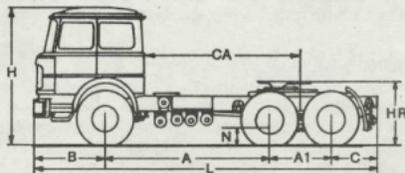
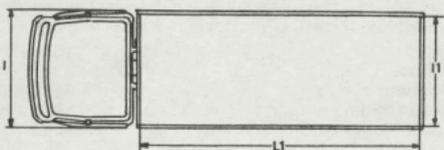
Gewicht des Fahrgestelles mit Fahrerhaus kg	8.940	9.020	—			
Leergewicht des Lkw mit Fahrer kg	9.570	9.830	8.930			
Nutzlast kg	16.430	16.170	14.070			
			(auf Spurplatte)			
Gesamtgewicht kg	26.000	26.000	23.000			
Anhängelast kg	18.000	18.000	31.070			
Max. Belastung auf den Achsen {	vorn kg	6.500	6.500			
				mitte kg	10.000	10.000
				hinten kg	10.000	10.000
Gewicht des Lastzuges kg	44.000	44.000	40.000			
Anhängelast potential kg	60.000*	60.000*	67.070*			
Gewicht des Lastzuges potential kg	86.000*	86.000*	76.000*			

Leistungen

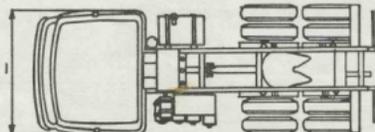
Hinterachsübersetzung:	Geschwindigkeit km/St	Steigungen %				
		26 tonn.	40 tonn.	44 tonn.	76 tonn.	86 tonn.
19/32 = (1 : 6,225)	80	34	22	19	—	—
14/33 = (1 : 8,754)	60	51	29	27	15	13



OM 260 Lastwagen



OM 260 Sattelschlepper



* Mit langsamer Übersetzung



260

8-V-DIESELMOTOR 90° unter dem Boden des Fahrerhauses, Direktinspritzung - **Zylinderblock und Köpfe** (je einer für 2 Zylinder) aus wärmebehandeltem Gusseisen - herausziehbare **Zylinderbuchsen** aus perlitischem Gusseisen - **Einspritzpumpe** mit einem mit Ausgleichsvorrichtung versehenem Regler - **Zahnradsteuerung** mit zentraler Nockenwelle im Motorgehäuse - **Schmierung** mittels Zahnradpumpe, Wärmeaustauscher, Doppelgehäuse-Filter mit Gesamtdurchlass - **Druckumlauf-Wasserkühlung**.

Typ	V 85 S/6
Zylinder	8 in V
Bohrung x Hub	135 x 130 mm
Gesamthubraum	14.886 cmc
Leistung bei 2400 U/min (DIN)	306,5 PS
Maximaler Drehmoment bei 1600 U/min	105,5 kgm

RAHMEN

aus Walzstahl, bestehend aus zwei durch Traversen verbundenen Längsträgern mit C-Querschnitt von 310 x 110 x 9 mm.

AUFHÄNGUNGEN

die vorderen mit halbelliptischen Blattfedern mit hydraulischen Stossdämpfern mit Lenkern, die hinteren sind als schwingende Blattfedern mit Lagerungen auf den Achsbrücken und mit drei Längsgelenkklern für die Übertragung der Kraft, realisiert.

LENKUNG

links oder rechts, mit hydraulischer Servo-Lenkung, Typ ZF.

KUPPLUNG

17"-Einscheiben-Trockenkupplung mit pneumatischer Servo-Betätigung.

WECHSELGETRIEBE

mit eingebautem Verminderer mit elektropneumatischer Vorwahl-Schaltung, mit 8 Gängen und 2 RG.

ÜBERTRAGUNG

mittels röhrenförmiger, mit Kardangelenken versehener Wellen.

BREMSE

Betriebs- und Notbremse: pneumatisch mit unabhängigen Bremskreisen; Feststellbremse: elektropneumatisch, Typ Verou, wirkt durch Druckknopfbetätigung.

MOTORBREMSE

mit pneumatischer Pedalsteuerung.

VORDERACHSE

aus gepresstem Stahl mit Doppel-T-Schnitt.

HINTERACHSE

die Zwischen- und Hinterachsen sind Antriebsachsen mit Differential mit einfacher Untersetzung - vom Führersitz aus durch elektropneumatische Betätigung arretierbares Verteilergetriebe zwischen den zwei Antriebsachsen - Planeten-Untersetzungsgetriebe auf den Rädern.

ELEKTRISCHE ANLAGE

zwei 12 V 190 Ah-Batterien in Reihe - 24 Amp. und 620 Watt - Generator, 24-V-Anlasser mit 6 PS.